



Granite[®] HDS

Eigenschaften	Thermoplastischer Lack	<ul style="list-style-type: none"> • Sehr gute UV-Beständigkeit • Sehr gute Korrosionsbeständigkeit • Sehr gute Formbarkeit
Anwendungen	Externe Verwendung: Bau (Verkleidung, Dacheindeckung und Zubehör)	
Beschreibung	Dicke	35 µm
	Zusammensetzung	Vorderseite: 15 µm Grundanstrich + 20 µm Deckanstrich Rückseite: 5, 7, 10 oder 12 µm Rückschicht Doppelseitige Endlackierung erhältlich
	Glanz (Gardner 60°)	30 GE Weitere Glanzstufen auf Wunsch
	Farben	Farbpalette Weitere Farben auf Wunsch
	Aussehen	Glatt, gemasert
	Vorübergehender Schutz (optional)	Selbstklebefolie oder Heißsiegelfolie auf glatter Beschichtung
Leistung	Haftung der Beschichtung (T-Biegeversuch)	≤ 1 T
	Widerstandsfähigkeit gegenüber Rissbildung beim Biegen (T-Biegeversuch)	≤ 2 T
	Schlagfestigkeit	18 J
	Bleistifthärte der Oberfläche	HB bis H
	Clemen Kratzfestigkeit	≥ 2,2 kg
	Korrosionsbeständigkeit: • Salzsprühnebelbeständigkeit • Korrosionsbeständigkeitskategorie	500 Stunden RC4
	Kondensationsbeständigkeit (QCT)	1500 Stunden
	UV-Beständigkeit: • QUV-Test (UVA + H ₂ O) (2000 Stunden) • UV-Beständigkeitskategorie	ΔE ≤ 2; GR ≥ 80 % RUV4
	Brandverhaltensklassifizierung: • Frankreich CSTB • NF EN 13501-1	M0 A1
	Beständigkeit gegenüber Säuren und Basen	Gut bis sehr gut
	Beständigkeit gegenüber Lösungsmitteln: • Aliphate und Alkohole • Ketone • Aromate	Sehr gut Gering Gut bis sehr gut
	Beständigkeit gegenüber Mineralölen	Sehr gut
Automatische Garantie	Bitte sehen Sie im Garantietext im Modul "Products & Services > Garantie organic coated steel" unter www.arcelormittal.com/fce nach.	<ul style="list-style-type: none"> • Nicht-Perforation des Blechs ≤ 15 Jahre, je nach externer Umgebung • Nicht-Ablösung des Lacks ≤ 15 Jahre, je nach externer Umgebung • Ästhetisches Aussehen (ΔE ≤ 3; Glanzerhaltung ≥ 80 %) ≤ 5 Jahre, je nach geografischer Lage und Lackfarbenkategorie
Anmerkungen	Diese Leistungseigenschaften beziehen sich speziell auf die Metallbeschichtung Z225 (garantiertes Minimum). Falls ein Produkt (Folie, Öl, Schaum, Kleber, Lack usw.) nach der Auslieferung des Coils aufgebracht wird, muss die Beschichtung überprüft werden.	