



# Granite<sup>®</sup> Flex

<b>Eigenschaften</b>	Thermoplastischer Lack	Sehr gute Formbarkeit während des Tiefziehens und der Profilierung
<b>Anwendungen</b>	<b>Externe Bau- und allgemeine Industrieranwendungen, die hohe Flexibilität während der Verformung erfordern: Dachziegel, HEVAC usw.</b>	
<b>Beschreibung</b>	Dicke	25 µm
	Zusammensetzung	Vorderseite: 5 µm Grundanstrich + 20 µm Deckanstrich Rückseite: 5, 7, 10 oder 12 µm Rückschicht Doppelseitige Endlackierung erhältlich
	Glanz (Gardner 60°)	Normalerweise: 10–80 GE
	Farben	Spezielle Farben auf Wunsch
	Aussehen	Glatt, gemasert
	Vorübergehender Schutz (optional)	Selbstklebefolie oder Heißsiegfolie auf glatter Beschichtung
<b>Leistung</b>	Haftung der Beschichtung (T-Biegeversuch)	≤ 0,5 T*
	Widerstandsfähigkeit gegenüber Rissbildung beim Biegen (T-Biegeversuch)	≤ 1 T*
	Schlagfestigkeit	18 J
	Widerstandsfähigkeit bei verformten Teilen: Marciniak-Test	< 1 C1
	Bleistifthärte der Oberfläche	HB bis H
	Clemen Kratzfestigkeit	≥ 2 kg
	Korrosionsbeständigkeit: • Salzsprühnebelbeständigkeit • Korrosionsbeständigkeitskategorie	360 Stunden RC3
	Kondensationsbeständigkeit (QCT)	1000 Stunden
	UV-Beständigkeit: • QUV-Test (UVA + H <sub>2</sub> O) (2000 Stunden) • UV-Beständigkeitskategorie	ΔE ≤ 5; GR ≥ 30 % RUV2
	Beständigkeit gegenüber Säuren und Basen	Gut bis sehr gut
	Beständigkeit gegenüber Lösungsmitteln: • Aliphate und Alkohole • Ketone • Aromate	Sehr gut Gering Gut
	Beständigkeit gegenüber Mineralölen	Sehr gut
<b>Automatische Garantie</b>	Bitte sehen Sie im Garantietext im Modul "Products & Services > Garantie organic coated steel" unter <a href="http://www.arcelormittal.com/fce">www.arcelormittal.com/fce</a> nach.	
	• Nicht-Perforation des Blechs	≤ 10 Jahre, je nach externer Umgebung
	• Nicht-Ablösung des Lacks	≤ 5 Jahre, je nach externer Umgebung
	• Ästhetisches Aussehen (ΔE ≤ 5; Glanzerhaltung ≥ 30 %)	≤ 5 Jahre, je nach geografischer Lage und Lackfarbenkategorie
<b>Anmerkungen</b>	Diese Leistungseigenschaften beziehen sich speziell auf die Metallbeschichtung Z225 (garantiertes Minimum). Falls ein Produkt (Folie, Öl, Schaum, Kleber, Lack usw.) nach der Auslieferung des Coils aufgebracht wird, muss die Beschichtung überprüft werden.	

\* Daten gelten für Stahldicke ≤ 1,5 mm