

Granite[®] Diamond

Eigenschaften	Thermoplastischer Lack	<ul style="list-style-type: none"> • Neues mineralisches Aussehen und Textur • Gute UV-Beständigkeit und gute Korrosionsbeständigkeit • Hohe Oberflächenhärte und gute Formbarkeit
Anwendungen	Externe Verwendung: Bau (Verkleidung) Beschichtung speziell für ästhetisches Aussehen und Oberflächenrobustheit Verwendungszweck: Wände, Fertigbaukomponenten, Verbundplatten, Kassetten und Zubehör	
Beschreibung	Dicke	Normalerweise: 45 µm
	Zusammensetzung	Vorderseite: 45 µm Rückseite: 5, 7, 10 oder 12 µm Rückschicht Einseitige Endlackierung
	Glanz (Gardner 60°)	Normalerweise: 5 GE
	Farben	Spezielle Farbpalette Weitere Farben auf Wunsch
	Aussehen	Steineffekt, glänzend
	Vorübergehender Schutz (optional)	Abziehbare Folien sind normalerweise nicht geeignet
Leistung	Haftung der Beschichtung (T-Biegeversuch)	≤ 1 T
	Widerstandsfähigkeit gegenüber Rissbildung beim Biegen (T-Biegeversuch)	≤ 2 T
	Schlagfestigkeit	18 J
	Bleistifthärte der Oberfläche	H bis 2H
	Clemen Kratzfestigkeit	≥ 4 kg
	Korrosionsbeständigkeit: • Salzsprühnebeltestbeständigkeit • Korrosionsbeständigkeitskategorie	500 Stunden je nach Substrat RC4
	Kondensationsbeständigkeit (QCT)	1500 Stunden
	UV-Beständigkeit: • QUV-Test (UVA + H ₂ O) (2000 Stunden) • UV-Beständigkeitskategorie	ΔE ≤ 3; GR ≥ 60% RUV3
	Feuerbeständigkeit (EN 13501-1)	A1
	Beständigkeit gegenüber Säuren und Basen	Gut bis sehr gut
	Beständigkeit gegenüber Lösungsmitteln: • Aliphate und Alkohole • Ketone • Aromate	Sehr gut Gering Gut bis sehr gut
	Beständigkeit gegenüber Mineralölen	Sehr gut
Anmerkungen	Diese Leistungseigenschaften beziehen sich speziell auf die Metallbeschichtung Z225 (garantiertes Minimum). Obwohl wir äußerste Sorgfalt darauf verwenden, den gekörnten Effekt auf jedem Coil zu reproduzieren, übernimmt ArcelorMittal keine Garantie für die visuelle Konsistenz der Farbe von einem Coil zum nächsten. Daher sollten Sie eine einzige Bestellung für ein Gebäude aufgeben; Standardmuster können nur zur Orientierung dienen.	