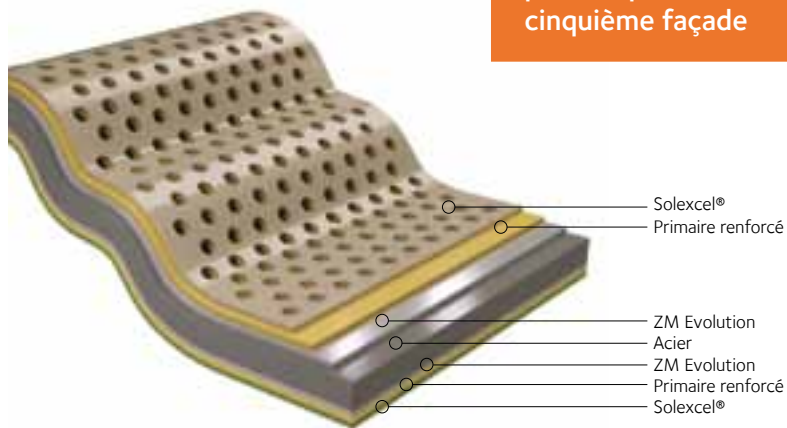


L'acier prélaqué perforé pour la cinquième façade



Pour les brise-soleils

Normes en vigueur

Métal support
Selon norme NF EN 10346 et ETPM ZM Evolution

Revêtement peinture
Selon normes XP P 34-301 et NF EN 10169

Description du revêtement

Constitution
Revêtement composite
Recto : Solexcel® sur primaire renforcé
Verso : Solexcel® sur primaire renforcé

Brillance
Aspect grainé, brillance satinée

Nous recommandons les perforations de type R10T14 et R6T10, particulièrement adaptées pour les brise-soleils.

Propriétés et préconisations

Excellente résistance aux ultra-violets, à l'abrasion, aux griffures
Excellente stabilité de teinte et d'aspect



Revêtement de zinc	Rurale non polluée	Urbaine et industrielle		Marine				Spéciale	
		Normale	Sévère*	20 à 10 km	10 à 3 km	3 à 1 km*	Mixte*	Fort U.V.	Particulière
Solexcel® 60/60	A	A	C	A	B	B	C	A	C

A : le produit est adapté **B : suivant enquête** **C : produit non adapté**

* Epaisseur produit limitée à 0,75 mm en profil et 1,00 mm en parement. Pour d'autres épaisseurs, nous consulter.

Caractéristiques du revêtement

Dureté de la peinture	Dureté crayon	H-F	Teinte Brillance	Résistance aux U.V. (essais)	$\Delta E \leq 2$ Rétention de brillance $\geq 80\%$
Résistance à l'abrasion	Au jet de sable	120 litres	Corrosion	Brouillard salin	750 heures
	TABER	40 mg		Résistance à l'humidité	1500 heures
Flexibilité	Déformation brutale	Pas de décollement	Agents chimiques	Acides, bases et solvants Nous consulter	Acides et bases > Très Bon
	Pliage	2t sans fissuration			Vapeurs acide nitrique > Très Bon
	ERICHSEN	Très bon			Huiles minérales > Très Bon
Résistance à la température	Etuve	Maxi : 100°C	Composés organiques volatiles	Euroclasse	Solvants aliphatiques > Très Bon
					Solvants aromatiques > Bon
					Solvants cétoniques > Faible
					Solvants chlorés > Faible
					Simple peau
					Double peau
					A1
					F
				A+	Emissions dans l'air intérieur A+