



TÔLES

ACIERS POUR DÉCOUPE LASER

Tolérances dimensionnelles selon NF EN 10143 : voir pages 129, 131 et 132

Nuances : S235JR - S240 Laser - S360MC Laser

État de surface : NOIR

FORMAT en mm	ÉPAISSEUR en mm								
	3	4	5	6	7	8	10	12	15
2 000 x 1 000	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2 500 x 1 250	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3 000 x 1 500	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4 000 x 2 000	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Nuances : S240 Laser - S360MC Laser

État de surface : DÉCAPÉ - Protection film sec ou huilé

FORMAT en mm	ÉPAISSEUR en mm								
	1,5	2	2,5	3	4	5	6	7	8
2 000 x 1 000	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2 500 x 1 250	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3 000 x 1 500	•	•	•	•	•	•	•	•	•

ACIERS POUR FORMAGE À FROID

ACIERS LAMINÉS À CHAUD

Norme de référence : EN 10111

Tolérances dimensionnelles selon NF EN 10051 : voir pages 128, 131 et 132

Nuance : DD11

Etat de surface : DECAPE - film sec (1,5 - 8mm uniquement) ou huilé

FORMAT en mm	ÉPAISSEUR en mm									
	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12
2 000 x 1 000	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2 500 x 1 250	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3 000 x 1 500	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

ACIERS LAMINÉS À FROID

Norme de référence : EN 10130

Tolérances dimensionnelles selon NF EN 10131 : voir pages 130 à 132

Nuance : DC01 ou DC04 AMO

FORMAT en mm	ÉPAISSEUR en mm								
	0,5	0,6	0,8	1	1,25	1,5	2	2,5	3
2 000 x 1 000	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2 500 x 1 250			•	•	•	•	•	•	•
3 000 x 1 500			•	•	•	•	•	•	•

ACIERS LAMINÉS À FROID ÉLECTROZINGUÉS

Norme de référence : EN 10152

Tolérances dimensionnelles selon NF EN 10131 : voir pages 130 à 132

Nuance : DC01 + ZE 25/25 APC

FORMAT en mm	ÉPAISSEUR en mm								
	0,5	0,6	0,8	1	1,25	1,5	2	2,5	3
2 000 x 1 000	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2 500 x 1 250			•	•	•	•	•	•	•
3 000 x 1 500			•	•	•	•	•	•	•