



Companhia Siderúrgica Nacional



**Leistungserklärung
gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III**

Nr. 010 CPR 2013-07-01 SWT

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Warmgewalzte Baustahlprodukte: 1.0038

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Profil S235JR gemäß EN 10025-2

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Stahlwerk Thüringen GmbH
Kronacher Straße 6
D-07333 Unterwellenborn
E-Mail: info@stahlwerk-thueringen.de

5. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

6. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die vom Hersteller benannte Zertifizierungsstelle Nr. 0769

KIT Karlsruher Institut für Technologie
Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine
Kaiserstraße 12
D-76128 Karlsruhe

führte die Erstüberprüfung der Herstellerfirma und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die kontinuierliche Überwachung, Einschätzung und Bewertung der werkseigenen Produktionskontrolle durch und stellte die Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle aus.



Companhia Siderúrgica Nacional



7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation		
Toleranzen für Abmessungen	HE / IPE / UB / UC / BP / HP	gemäß EN 10034:1993		EN 10025-1:2004	
	U / UPE / PFC	gemäß EN 10279:2000			
Streckgrenze	Nennicken (mm)		Werte		
	>	≤	min (MPa)		
		16	235		
	16	40	225		
Zugfestigkeit	Nennicken (mm)		Werte		
	≥	≤	min (MPa)		max (MPa)
	3	100	360		510
Bruchdehnung $L_0 = 5,65 \sqrt{S_0}$	Nennicken (mm)		Werte		
	≥	≤	min (%)		
	3	40	26		
Kerbschlagarbeit	Nennicken (mm)		Werte		
	>	≤	min (J)		
		100	27 bei 20°C		
Schweißseignung CEV	Nennicken (mm)		Werte		
	>	≤	max (%)		
		30	0,35		
Dauerhaftigkeit	Nennicken (mm)		Werte		
	>	≤	max (%)		
		40	C: 0,17 Mn: 1,40 P: 0,040 S: 0,040	Cu: 0,55 N: 0,012	

8. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 7.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und in dessen Namen von:

Unterwellenborn, 01. Juli 2013

Udo Wicke
Leiter Qualitätsstelle
Stahlwerk Thüringen GmbH

Leistungserklärung gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III

Nr. 032 CPR 2014-09-11 SWT

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Warmgewalzte Baustahlprodukte: 1.0577

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Profil S355J2 gemäß EN 10025-2

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Stahlwerk Thüringen GmbH
Kronacher Straße 6
D-07333 Unterwellenborn
E-Mail: info@stahlwerk-thueringen.de

5. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

6. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die vom Hersteller benannte Zertifizierungsstelle Nr. 0769

KIT Karlsruher Institut für Technologie
Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine
Kaiserstraße 12
D-76128 Karlsruhe

führte die Erstüberprüfung der Herstellerfirma und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die kontinuierliche Überwachung, Einschätzung und Bewertung der werkseigenen Produktionskontrolle durch und stellte die Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle aus.

7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Toleranzen für Abmessungen	HE / IPE / UB / UC / BP / HP		gemäß EN 10034:1993		EN 10025-1:2004
	U / UPE / PFC		gemäß EN 10279:2000		
Streckgrenze	Nennstärken (mm)		Werte		
	>	≤	min (MPa)		
	16	16	355		
Zugfestigkeit	Nennstärken (mm)		Werte		
	≥	≤	min (MPa)	max (MPa)	
	3	100	470	630	
Bruchdehnung $L_0 = 5,65 \sqrt{S_0}$	Nennstärken (mm)		Werte		
	≥	≤	min (%)		
	3	40	22		
Kerbschlagarbeit	Nennstärken (mm)		Werte		
	>	≤	min (J)		
		100	27 bei -20°C		
Schweißseignung CEV	Nennstärken (mm)		Werte		
	>	≤		max (%)	
	30	30		0,45	
Dauerhaftigkeit	Nennstärken (mm)		Werte		
	>	≤		max (%)	
		30		C*: 0,20	
				Si: 0,55	
			Mn: 1,60		
			Cu: 0,55		
			P: 0,030		
			S: 0,030		
* Für Nennstärken > 30 mm max. 0,22 % C					

8. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 7.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und in dessen Namen von:

Unterwellenborn, 11. September 2014



.....
Udo Wicke
Leiter Qualitätsstelle
Stahlwerk Thüringen GmbH