



Declaración de Prestaciones
(de acuerdo al reglamento UE N° 305/2011)

N° MG-2/01-CPR-2016-10-01

- 1) Código de identificación: **1.0038**
2) Tipo: **Sections/Bars S235JR according EN 10025-2**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal y como lo establece el fabricante:

- 3) Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas
MEGASIDER ZARAGOZA, S.A.U.
PTR José López Soriano
Avda. de José López Soriano, 100
50720 La Cartuja Baja - Zaragoza (España)
T +34 976 466 171
www.megasa.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:
Sistema 2+

El organismo notificado N° 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3.

Firmado por y en nombre del fabricante por:

Merouane Lakehal
Dtor. Calidad y Medioambiente

Date: 01.10.2016

| Características esenciales | | Prestaciones | | Especificación técnica armonizada |
|---|---|---------------------|----------------------|-----------------------------------|
| Tolerancias dimensionales y de forma | Angulares | EN 10056-2 | | EN 10025-1:2004 |
| | UPE, UPN | EN 10279 | | |
| | Pletina / T | EN 10058 / EN 10055 | | |
| Límite elástico | Espesor nominal (mm) | | Valores (Mpa) | |
| | > | ≤ | Min. | |
| | | 16 | 235 | |
| | 16 | 40 | 225 | |
| | 40 | 63 | 215 | |
| | 63 | 80 | | |
| | 80 | 100 | | |
| 100 | 150 | 195 | | |
| Resistencia a la tracción | Espesor nominal (mm) | | Valores (Mpa) | |
| | > | ≤ | Min. | Max. |
| | ≥3 | 100 | 360 | 510 |
| | >100 | 150 | 350 | 500 |
| Alargamiento | Espesor nominal (mm) | | Valores (%) | |
| | > | ≤ | Min. | |
| | ≥3 | 40 | 26 | |
| | >40 | 63 | 25 | |
| | >63 | 100 | 24 | |
| | >100 | 150 | 22 | |
| Resistencia a la flexión por choque | Espesor nominal (mm) | | Valores (J) | |
| | > | ≤ | Min. | |
| | | 150 | 27 J a 20°C | |
| Soldabilidad | Espesor nominal (mm) | | Valores (%) | |
| | > | ≤ | Max. | |
| | | 30 | 0,35 | |
| | 30 | 40 | 0,35 | |
| | 40 | 150 | 0,38 | |
| Durabilidad (Composición química) | Espesor nominal (mm) | | Valores (%) | |
| | > | ≤ | Max. | |
| | | 150 | C*: 0,17 | Cu: 0,55 |
| | | | Mn: 1,40 | S: 0,040 |
| | | | P: 0,040 | N**: 0,012 |
| | *Para espesores nominales >40 mm C: 0,20. | | | |
| | Para espesores nominales >100 mm C: según acuerdo | | | |
| | **El valor máximo exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N. | | | |



Declaración de Prestaciones
(de acuerdo al reglamento UE N° 305/2011)

N° MG-2/02-CPR-2016-10-01

- 1) Código de identificación: **1.0114**
2) Tipo: **Sections/Bars S235J0 according EN 10025-2**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal y como lo establece el fabricante:

- 3) Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas
MEGASIDER ZARAGOZA, S.A.U.
PTR José López Soriano
Avda. de José López Soriano, 100
50720 La Cartuja Baja - Zaragoza (España)
T +34 976 466 171
www.megasa.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:
Sistema 2+

El organismo notificado N° 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3.

Firmado por y en nombre del fabricante por:

Merouane Lakehal
Dtor. Calidad y Medioambiente

Date: 01.10.2016

| Características esenciales | | Prestaciones | | Especificación técnica armonizada |
|---|---|---------------------|----------------------|-----------------------------------|
| Tolerancias dimensionales y de forma | Angulares | EN 10056-2 | | EN 10025-1:2004 |
| | UPE, UPN | EN 10279 | | |
| | Pletina / T | EN 10058 / EN 10055 | | |
| Límite elástico | Espesor nominal (mm) | | Valores (Mpa) | |
| | > | ≤ | Min. | |
| | | 16 | 235 | |
| | 16 | 40 | 225 | |
| | 40 | 63 | 215 | |
| | 63 | 80 | | |
| | 80 | 100 | | |
| | 100 | 150 | 195 | |
| Resistencia a la tracción | Espesor nominal (mm) | | Valores (Mpa) | |
| | > | ≤ | Min. | Max. |
| | ≥3 | 100 | 360 | 510 |
| | >100 | 150 | 350 | 500 |
| Alargamiento | Espesor nominal (mm) | | Valores (%) | |
| | > | ≤ | Min. | |
| | ≥3 | 40 | 26 | |
| | >40 | 63 | 25 | |
| | >63 | 100 | 24 | |
| | >100 | 150 | 22 | |
| Resistencia a la flexión por choque | Espesor nominal (mm) | | Valores (J) | |
| | > | ≤ | Min. | |
| | | 150 | 27 J a 0°C | |
| Soldabilidad | Espesor nominal (mm) | | Valores (%) | |
| | > | ≤ | Max. | |
| | | 30 | 0,35 | |
| | 30 | 40 | 0,35 | |
| | 40 | 150 | 0,38 | |
| Durabilidad (Composición química) | Espesor nominal (mm) | | Valores (%) | |
| | > | ≤ | Max. | |
| | | 150 | C*: 0,17 | Cu: 0,55 |
| | | | Mn: 1,40 | S: 0,035 |
| | | | P: 0,035 | N**: 0,012 |
| | *Para espesores nominales >100 mm C: según acuerdo | | | |
| | **El valor máximo exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N. | | | |



Declaración de Prestaciones
(de acuerdo al reglamento UE N° 305/2011)

N° MG-2/03-CPR-2016-10-01

- 1) Código de identificación: **1.0117**
2) Tipo: **Sections/Bars S235J2 according EN 10025-2**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal y como lo establece el fabricante:

- 3) Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas
MEGASIDER ZARAGOZA, S.A.U.
PTR José López Soriano
Avda. de José López Soriano, 100
50720 La Cartuja Baja - Zaragoza (España)
T +34 976 466 171
www.megasa.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:
Sistema 2+

El organismo notificado N° 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3.

Firmado por y en nombre del fabricante por:

Merouane Lakehal
Dtor. Calidad y Medioambiente

Date: 01.10.2016

| Características esenciales | | Prestaciones | | Especificación técnica armonizada |
|---|--|---------------------|----------------------|-----------------------------------|
| Tolerancias dimensionales y de forma | Angulares | EN 10056-2 | | EN 10025-1:2004 |
| | UPE, UPN | EN 10279 | | |
| | Pletina / T | EN 10058 / EN 10055 | | |
| Límite elástico | Espesor nominal (mm) | | Valores (Mpa) | |
| | > | ≤ | Min. | |
| | | 16 | 235 | |
| | 16 | 40 | 225 | |
| | 40 | 63 | 215 | |
| | 63 | 80 | | |
| | 80 | 100 | | |
| 100 | 150 | 195 | | |
| Resistencia a la tracción | Espesor nominal (mm) | | Valores (Mpa) | |
| | > | ≤ | Min. | Max. |
| | ≥3 | 100 | 360 | 510 |
| | >100 | 150 | 350 | 500 |
| Alargamiento | Espesor nominal (mm) | | Valores (%) | |
| | > | ≤ | Min. | |
| | ≥3 | 40 | 24 | |
| | >40 | 63 | 23 | |
| | >63 | 100 | 22 | |
| | >100 | 150 | 22 | |
| Resistencia a la flexión por choque | Espesor nominal (mm) | | Valores (J) | |
| | > | ≤ | Min. | |
| | | 150 | 27 J a -20°C | |
| Soldabilidad | Espesor nominal (mm) | | Valores (%) | |
| | > | ≤ | Max. | |
| | | 30 | 0,35 | |
| | 30 | 40 | 0,35 | |
| | 40 | 150 | 0,38 | |
| Durabilidad (Composición química) | Espesor nominal (mm) | | Valores (%) | |
| | > | ≤ | Max. | |
| | | 150 | C*: 0,17 | Cu: 0,55 |
| | | | Mn: 1,40 | S: 0,030 |
| | | | P: 0,030 | |
| | *Para espesores nominales >100 mm C: según acuerdo | | | |
| | Acero totalmente calmado con presencia de elementos que fijan el N en cantidades suficientes para fijar el N presente (por ejemplo mín. 0,02% Al). | | | |



Declaración de Prestaciones
(de acuerdo al reglamento UE N° 305/2011)

N° MG-2/04-CPR-2016-10-01

- 1) Código de identificación: **1.0044**
2) Tipo: **Sections/Bars S275JR according EN 10025-2**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal y como lo establece el fabricante:

- 3) Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas
MEGASIDER ZARAGOZA, S.A.U.
PTR José López Soriano
Avda. de José López Soriano, 100
50720 La Cartuja Baja - Zaragoza (España)
T +34 976 466 171
www.megasa.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:
Sistema 2+

El organismo notificado N° 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3.

Firmado por y en nombre del fabricante por:

Merouane Lakehal
Dtor. Calidad y Medioambiente

Date: 01.10.2016

| Características esenciales | | Prestaciones | | Especificación técnica armonizada |
|---|---|---------------------|----------------------|-----------------------------------|
| Tolerancias dimensionales y de forma | Angulares | EN 10056-2 | | EN 10025-1:2004 |
| | UPE, UPN | EN 10279 | | |
| | Pletina / T | EN 10058 / EN 10055 | | |
| Límite elástico | Espesor nominal (mm) | | Valores (Mpa) | |
| | > | ≤ | Min. | |
| | | 16 | 275 | |
| | 16 | 40 | 265 | |
| | 40 | 63 | 255 | |
| | 63 | 80 | 245 | |
| | 80 | 100 | 235 | |
| 100 | 150 | 225 | | |
| Resistencia a la tracción | Espesor nominal (mm) | | Valores (Mpa) | |
| | > | ≤ | Min. Max. | |
| | ≥3 | 100 | 410 560 | |
| | >100 | 150 | 400 540 | |
| Alargamiento | Espesor nominal (mm) | | Valores (%) | |
| | > | ≤ | Min. | |
| | ≥3 | 40 | 23 | |
| | >40 | 63 | 22 | |
| | >63 | 100 | 21 | |
| | >100 | 150 | 19 | |
| Resistencia a la flexión por choque | Espesor nominal (mm) | | Valores (J) | |
| | > | ≤ | Min. | |
| | | 150 | 27 J a 20°C | |
| Soldabilidad | Espesor nominal (mm) | | Valores (%) | |
| | > | ≤ | Max. | |
| | | 30 | 0,40 | |
| | 30 | 40 | 0,40 | |
| | 40 | 150 | 0,42 | |
| Durabilidad (Composición química) | Espesor nominal (mm) | | Valores (%) | |
| | > | ≤ | Max. | |
| | | 150 | C*: 0,21 Cu: 0,55 | |
| | | | Mn: 1,50 S: 0,040 | |
| | | | P: 0,040 N**: 0,012 | |
| | *Para espesores nominales >40 mm C: 0,22. | | | |
| | Para espesores nominales >100 mm C: según acuerdo | | | |
| | **El valor máximo exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N. | | | |



Declaración de Prestaciones
(de acuerdo al reglamento UE N° 305/2011)

N° MG-2/05-CPR-2016-10-01

- 1) Código de identificación: **1.0143**
2) Tipo: **Sections/Bars S275J0 according EN 10025-2**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal y como lo establece el fabricante:

- 3) Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas
MEGASIDER ZARAGOZA, S.A.U.
PTR José López Soriano
Avda. de José López Soriano, 100
50720 La Cartuja Baja - Zaragoza (España)
T +34 976 466 171
www.megasa.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:
Sistema 2+

El organismo notificado N° 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3.

Firmado por y en nombre del fabricante por:

Merouane Lakehal
Dtor. Calidad y Medioambiente

Date: 01.10.2016

| Características esenciales | | Prestaciones | | Especificación técnica armonizada |
|---|---|---------------------|----------------------|-----------------------------------|
| Tolerancias dimensionales y de forma | Angulares | EN 10056-2 | | EN 10025-1:2004 |
| | UPE, UPN | EN 10279 | | |
| | Pletina / T | EN 10058 / EN 10055 | | |
| Límite elástico | Espesor nominal (mm) | | Valores (Mpa) | |
| | > | ≤ | Min. | |
| | | 16 | 275 | |
| | 16 | 40 | 265 | |
| | 40 | 63 | 255 | |
| | 63 | 80 | 245 | |
| | 80 | 100 | 235 | |
| 100 | 150 | 225 | | |
| Resistencia a la tracción | Espesor nominal (mm) | | Valores (Mpa) | |
| | > | ≤ | Min. | Max. |
| | ≥3 | 100 | 410 | 560 |
| | >100 | 150 | 400 | 540 |
| Alargamiento | Espesor nominal (mm) | | Valores (%) | |
| | > | ≤ | Min. | |
| | ≥3 | 40 | 23 | |
| | >40 | 63 | 22 | |
| | >63 | 100 | 21 | |
| | >100 | 150 | 19 | |
| Resistencia a la flexión por choque | Espesor nominal (mm) | | Valores (J) | |
| | > | ≤ | Min. | |
| | | 150 | 27 J a 0°C | |
| Soldabilidad | Espesor nominal (mm) | | Valores (%) | |
| | > | ≤ | Max. | |
| | | 30 | 0,40 | |
| | 30 | 40 | 0,40 | |
| | 40 | 150 | 0,42 | |
| Durabilidad (Composición química) | Espesor nominal (mm) | | Valores (%) | |
| | > | ≤ | Max. | |
| | | 150 | C*: 0,18 | Cu: 0,55 |
| | | | Mn: 1,50 | S: 0,035 |
| | | | P: 0,035 | N**: 0,012 |
| | *Para espesores nominales >100 mm C: según acuerdo | | | |
| | **El valor máximo exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N. | | | |



Declaración de Prestaciones
(de acuerdo al reglamento UE N° 305/2011)

N° MG-2/06-CPR-2016-10-01

- 1) Código de identificación: **1.0145**
2) Tipo: **Sections/Bars S275J2 according EN 10025-2**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal y como lo establece el fabricante:

- 3) Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas
MEGASIDER ZARAGOZA, S.A.U.
PTR José López Soriano
Avda. de José López Soriano, 100
50720 La Cartuja Baja - Zaragoza (España)
T +34 976 466 171
www.megasa.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:
Sistema 2+

El organismo notificado N° 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3.

Firmado por y en nombre del fabricante por:

Merouane Lakehal
Dtor. Calidad y Medioambiente

Date: 01.10.2016

| Características esenciales | | Prestaciones | | Especificación técnica armonizada |
|---|--|---------------------|----------------------|-----------------------------------|
| Tolerancias dimensionales y de forma | Angulares | EN 10056-2 | | EN 10025-1:2004 |
| | UPE, UPN | EN 10279 | | |
| | Pletina / T | EN 10058 / EN 10055 | | |
| Límite elástico | Espesor nominal (mm) | | Valores (Mpa) | |
| | > | ≤ | Min. | |
| | | 16 | 275 | |
| | 16 | 40 | 265 | |
| | 40 | 63 | 255 | |
| | 63 | 80 | 245 | |
| | 80 | 100 | 235 | |
| 100 | 150 | 225 | | |
| Resistencia a la tracción | Espesor nominal (mm) | | Valores (Mpa) | |
| | > | ≤ | Min. | Max. |
| | ≥3 | 100 | 410 | 560 |
| | >100 | 150 | 400 | 540 |
| Alargamiento | Espesor nominal (mm) | | Valores (%) | |
| | > | ≤ | Min. | |
| | ≥3 | 40 | 21 | |
| | >40 | 63 | 20 | |
| | >63 | 100 | 19 | |
| | >100 | 150 | 19 | |
| Resistencia a la flexión por choque | Espesor nominal (mm) | | Valores (J) | |
| | > | ≤ | Min. | |
| | | 150 | 27 J a -20°C | |
| Soldabilidad | Espesor nominal (mm) | | Valores (%) | |
| | > | ≤ | Max. | |
| | | 30 | 0,40 | |
| | 30 | 40 | 0,40 | |
| | 40 | 150 | 0,42 | |
| Durabilidad (Composición química) | Espesor nominal (mm) | | Valores (%) | |
| | > | ≤ | Max. | |
| | | 150 | C*: 0,18 | Cu: 0,55 |
| | | | Mn: 1,50 | S: 0,030 |
| | | | P: 0,030 | |
| | *Para espesores nominales >100 mm C: según acuerdo | | | |
| | Acero totalmente calmado con presencia de elementos que fijan el N en cantidades suficientes para fijar el N presente (por ejemplo mín. 0,02% Al). | | | |



Declaración de Prestaciones
(de acuerdo al reglamento UE N° 305/2011)

N° MG-2/07-CPR-2016-10-01

- 1) Código de identificación: **1.0045**
2) Tipo: **Sections/Bars S355JR according EN 10025-2**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal y como lo establece el fabricante:

- 3) Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas
MEGASIDER ZARAGOZA, S.A.U.
PTR José López Soriano
Avda. de José López Soriano, 100
50720 La Cartuja Baja - Zaragoza (España)
T +34 976 466 171
www.megasa.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:
Sistema 2+

El organismo notificado N° 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3.

Firmado por y en nombre del fabricante por:

Merouane Lakehal
Dtor. Calidad y Medioambiente

Date: 01.10.2016

| Características esenciales | | Prestaciones | | Especificación técnica armonizada |
|---|---|---------------------|----------------------|-----------------------------------|
| Tolerancias dimensionales y de forma | Angulares | EN 10056-2 | | EN 10025-1:2004 |
| | UPE, UPN | EN 10279 | | |
| | Pletina / T | EN 10058 / EN 10055 | | |
| Límite elástico | Espesor nominal (mm) | | Valores (Mpa) | |
| | > | ≤ | Min. | |
| | | 16 | 355 | |
| | 16 | 40 | 345 | |
| | 40 | 63 | 335 | |
| | 63 | 80 | 325 | |
| | 80 | 100 | 315 | |
| | 100 | 150 | 295 | |
| Resistencia a la tracción | Espesor nominal (mm) | | Valores (Mpa) | |
| | > | ≤ | Min. | Max. |
| | ≥3 | 100 | 470 | 630 |
| | >100 | 150 | 450 | 600 |
| Alargamiento | Espesor nominal (mm) | | Valores (%) | |
| | > | ≤ | Min. | |
| | ≥3 | 40 | 22 | |
| | >40 | 63 | 21 | |
| | >63 | 100 | 20 | |
| | >100 | 150 | 18 | |
| Resistencia a la flexión por choque | Espesor nominal (mm) | | Valores (J) | |
| | > | ≤ | Min. | |
| | | 150 | 27 J a 20°C | |
| Soldabilidad | Espesor nominal (mm) | | Valores (%) | |
| | > | ≤ | Max. | |
| | | 30 | 0,45 | |
| | 30 | 40 | 0,47 | |
| | 40 | 150 | 0,47 | |
| Durabilidad (Composición química) | Espesor nominal (mm) | | Valores (%) | |
| | > | ≤ | Max. | |
| | | 150 | C*: 0,24 | Cu: 0,55 |
| | | | Mn: 1,60 | S: 0,040 |
| | | | Si: 0,55 | N**: 0,012 |
| | | | P: 0,040 | |
| | *Para espesores nominales >100 mm C: según acuerdo | | | |
| | **El valor máximo exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N. | | | |



Declaración de Prestaciones
(de acuerdo al reglamento UE N° 305/2011)

N° MG-2/08-CPR-2016-10-01

- 1) Código de identificación: **1.0553**
2) Tipo: **Sections/Bars S355J0 according EN 10025-2**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal y como lo establece el fabricante:

- 3) Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas
MEGASIDER ZARAGOZA, S.A.U.
PTR José López Soriano
Avda. de José López Soriano, 100
50720 La Cartuja Baja - Zaragoza (España)
T +34 976 466 171
www.megasa.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:
Sistema 2+

El organismo notificado N° 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3.

Firmado por y en nombre del fabricante por:

Merouane Lakehal
Dtor. Calidad y Medioambiente

Date: 01.10.2016

| Características esenciales | | Prestaciones | | Especificación técnica armonizada |
|---|---|---------------------|----------------------|-----------------------------------|
| Tolerancias dimensionales y de forma | Angulares | EN 10056-2 | | EN 10025-1:2004 |
| | UPE, UPN | EN 10279 | | |
| | Pletina / T | EN 10058 / EN 10055 | | |
| Límite elástico | Espesor nominal (mm) | | Valores (Mpa) | |
| | > | ≤ | Min. | |
| | | 16 | 355 | |
| | 16 | 40 | 345 | |
| | 40 | 63 | 335 | |
| | 63 | 80 | 325 | |
| | 80 | 100 | 315 | |
| 100 | 150 | 295 | | |
| Resistencia a la tracción | Espesor nominal (mm) | | Valores (Mpa) | |
| | > | ≤ | Min. | Max. |
| | ≥3 | 100 | 470 | 630 |
| | >100 | 150 | 450 | 600 |
| Alargamiento | Espesor nominal (mm) | | Valores (%) | |
| | > | ≤ | Min. | |
| | ≥3 | 40 | 22 | |
| | >40 | 63 | 21 | |
| | >63 | 100 | 20 | |
| | >100 | 150 | 18 | |
| Resistencia a la flexión por choque | Espesor nominal (mm) | | Valores (J) | |
| | > | ≤ | Min. | |
| | | 150 | 27 J a 0°C | |
| Soldabilidad | Espesor nominal (mm) | | Valores (%) | |
| | > | ≤ | Max. | |
| | | 30 | 0,45 | |
| | 30 | 40 | 0,47 | |
| | 40 | 150 | 0,47 | |
| Durabilidad (Composición química) | Espesor nominal (mm) | | Valores (%) | |
| | > | ≤ | Max. | |
| | | 150 | C*: 0,20 | Cu: 0,55 |
| | | | Mn: 1,60 | S: 0,035 |
| | | | Si: 0,55 | N**: 0,012 |
| | | | P: 0,035 | |
| | *Para espesores nominales > 30 mm C: 0,22. Para espesores nominales >100 mm C: según acuerdo | | | |
| | **El valor máximo exigido para el N no se aplica cuando la composición química presenta un contenido mínimo de al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N. | | | |



Declaración de Prestaciones
(de acuerdo al reglamento UE N° 305/2011)

N° MG-2/09-CPR-2016-10-01

- 1) Código de identificación: **1.0577**
2) Tipo: **Sections/Bars S355J2 according EN 10025-2**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal y como lo establece el fabricante:

- 3) Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas
MEGASIDER ZARAGOZA, S.A.U.
PTR José López Soriano
Avda. de José López Soriano, 100
50720 La Cartuja Baja - Zaragoza (España)
T +34 976 466 171
www.megasa.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:
Sistema 2+

El organismo notificado N° 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3.

Firmado por y en nombre del fabricante por:

Merouane Lakehal
Dtor. Calidad y Medioambiente

Date: 01.10.2016

| Características esenciales | | Prestaciones | | Especificación técnica armonizada |
|---|--|---------------------|----------------------|-----------------------------------|
| Tolerancias dimensionales y de forma | Angulares | EN 10056-2 | | EN 10025-1:2004 |
| | UPE, UPN | EN 10279 | | |
| | Pletina / T | EN 10058 / EN 10055 | | |
| Límite elástico | Espesor nominal (mm) | | Valores (Mpa) | |
| | > | ≤ | Min. | |
| | | 16 | 355 | |
| | 16 | 40 | 345 | |
| | 40 | 63 | 335 | |
| | 63 | 80 | 325 | |
| | 80 | 100 | 315 | |
| 100 | 150 | 295 | | |
| Resistencia a la tracción | Espesor nominal (mm) | | Valores (Mpa) | |
| | > | ≤ | Min. | Max. |
| | ≥3 | 100 | 470 | 630 |
| | >100 | 150 | 450 | 600 |
| Alargamiento | Espesor nominal (mm) | | Valores (%) | |
| | > | ≤ | Min. | |
| | ≥3 | 40 | 22 | |
| | >40 | 63 | 21 | |
| | >63 | 100 | 20 | |
| | >100 | 150 | 18 | |
| Resistencia a la flexión por choque | Espesor nominal (mm) | | Valores (J) | |
| | > | ≤ | Min. | |
| | | 150 | 27 J a -20°C | |
| Soldabilidad | Espesor nominal (mm) | | Valores (%) | |
| | > | ≤ | Max. | |
| | | 30 | 0,45 | |
| | 30 | 40 | 0,47 | |
| | 40 | 150 | 0,47 | |
| Durabilidad (Composición química) | Espesor nominal (mm) | | Valores (%) | |
| | > | ≤ | Max. | |
| | | 150 | C*: 0,20 | Cu: 0,55 |
| | | | Mn: 1,60 | S: 0,030 |
| | | | P: 0,030 | Si: 0,55 |
| | *Para espesores nominales > 30 mm C: 0,22. Para espesores nominales >100 mm C: según acuerdo | | | |
| | Acero totalmente calmado con presencia de elementos que fijan el N en cantidades suficientes para fijar el N presente (por ejemplo mín. 0,02% Al). | | | |



Declaración de Prestaciones
(de acuerdo al reglamento UE N° 305/2011)

N° MG-2/10-CPR-2016-10-01

- 1) Código de identificación: **1.0596**
2) Tipo: **Sections/Bars S355K2 according EN 10025-2**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal y como lo establece el fabricante:

- 3) Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas
MEGASIDER ZARAGOZA, S.A.U.
PTR José López Soriano
Avda. de José López Soriano, 100
50720 La Cartuja Baja - Zaragoza (España)
T +34 976 466 171
www.megasa.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:
Sistema 2+

El organismo notificado N° 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3.

Firmado por y en nombre del fabricante por:

Merouane Lakehal
Dtor. Calidad y Medioambiente

Date: 01.10.2016

| Características esenciales | | Prestaciones | | Especificación técnica armonizada |
|---|--|---------------------|----------------------|-----------------------------------|
| Tolerancias dimensionales y de forma | Angulares | EN 10056-2 | | EN 10025-1:2004 |
| | UPE, UPN | EN 10279 | | |
| | Pletina / T | EN 10058 / EN 10055 | | |
| Límite elástico | Espesor nominal (mm) | | Valores (Mpa) | |
| | > | ≤ | Min. | |
| | | 16 | 355 | |
| | 16 | 40 | 345 | |
| | 40 | 63 | 335 | |
| | 63 | 80 | 325 | |
| | 80 | 100 | 315 | |
| | 100 | 150 | 295 | |
| Resistencia a la tracción | Espesor nominal (mm) | | Valores (Mpa) | |
| | > | ≤ | Min. | Max. |
| | ≥3 | 100 | 470 | 630 |
| | >100 | 150 | 450 | 600 |
| Alargamiento | Espesor nominal (mm) | | Valores (%) | |
| | > | ≤ | Min. | |
| | ≥3 | 40 | 20 | |
| | >40 | 63 | 19 | |
| | >63 | 100 | 18 | |
| | >100 | 150 | 18 | |
| Resistencia a la flexión por choque | Espesor nominal (mm) | | Valores (J) | |
| | > | ≤ | Min. | |
| | | 150 | 40 J a -20°C | |
| Soldabilidad | Espesor nominal (mm) | | Valores (%) | |
| | > | ≤ | Max. | |
| | | 30 | 0,45 | |
| | 30 | 40 | 0,47 | |
| | 40 | 150 | 0,47 | |
| Durabilidad (Composición química) | Espesor nominal (mm) | | Valores (%) | |
| | > | ≤ | Max. | |
| | | 150 | C*: 0,20 | Cu: 0,55 |
| | | | Mn: 1,60 | S: 0,030 |
| | | | P: 0,030 | Si: 0,55 |
| | *Para espesores nominales > 30 mm C: 0,22. Para espesores nominales >100 mm C: según acuerdo | | | |
| | Acero totalmente calmado con presencia de elementos que fijan el N en cantidades suficientes para fijar el N presente (por ejemplo mín. 0,02% Al). | | | |



Declaración de Prestaciones
(de acuerdo al reglamento UE N° 305/2011)

N° MG-5/01-CPR-2016-10-01

- 1) Código de identificación: **1.8959**
2) Tipo: **Sections/Bars S355J0W according EN 10025-5**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal y como lo establece el fabricante:

- 3) Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas
MEGASIDER ZARAGOZA, S.A.U.
PTR José López Soriano
Avda. de José López Soriano, 100
50720 La Cartuja Baja - Zaragoza (España)
T +34 976 466 171
www.megasa.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:
Sistema 2+

El organismo notificado N° 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3.

Firmado por y en nombre del fabricante por:

Merouane Lakehal
Dtor. Calidad y Medioambiente

Date: 01.10.2016

| Características esenciales | | Prestaciones | | Especificación técnica armonizada |
|--|-----------------------------|----------------------|---|-----------------------------------|
| Tolerancias dimensionales y de forma | Angulares | EN 10056-2 | | EN 10025-1:2004 |
| | UPE, UPN | EN 10279 | | |
| | Pletina / T | EN 10058 / EN 10055 | | |
| Límite elástico | Espesor nominal (mm) | Valores (Mpa) | | |
| | > | ≤ | Min. | |
| | 16 | 40 | 355 | |
| Resistencia a la tracción | Espesor nominal (mm) | Valores (Mpa) | | |
| | ≥ | ≤ | Min. Max. | |
| | 3 | 40 | 470 630 | |
| Alargamiento | Espesor nominal (mm) | Valores (%) | | |
| | ≥ | ≤ | Min. | |
| | 3 | 40 | 22 | |
| Resistencia a la flexión por choque | Espesor nominal (mm) | Valores (J) | | |
| | > | ≤ | Min. | |
| | | 40 | 27 J a 0°C | |
| Soldabilidad | Espesor nominal (mm) | Valores (%) | | |
| | > | ≤ | NPD | |
| | | 16 | | |
| | | 40 | | |
| Durabilidad (Composición química) | Espesor nominal (mm) | Valores (%) | | |
| | > | ≤ | Min. Max. | |
| | | 40 | C: 0,16 S: 0,040 Si: 0,50 N*:0,009 P: 0,040 | |
| | | | Mn: 0,50 Mn: 1,50 Cu: 0,25 Cu: 0,55 Cr: 0,40 Cr: 0,80 | |
| <p>* Se permite superar los valores especificados siempre que por cada incremento de N del 0,001% el contenido máximo de P se reduzca en 0,005%. El contenido de N en el análisis de colada, no obstante, no podrá superar el 0,012%. El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presente un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N. El documento de control mencionará los elementos que fijan el N.</p> | | | | |
| <p>Los aceros pueden contener como máximo un 0,65% de Ni. Los aceros pueden contener como máximo un 0,30% de Mo y un 0,15% de Zr.</p> | | | | |



Declaración de Prestaciones
(de acuerdo al reglamento UE N° 305/2011)

N° MG-5/02-CPR-2016-10-01

- 1) Código de identificación: **1.8965**
2) Tipo: **Sections/Bars S355J2W according EN 10025-5**

Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal y como lo establece el fabricante:

- 3) Para uso en estructuras soldadas, atornilladas y remachadas
MEGASIDER ZARAGOZA, S.A.U.
PTR José López Soriano
Avda. de José López Soriano, 100
50720 La Cartuja Baja - Zaragoza (España)
T +34 976 466 171
www.megasa.com

Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción:
Sistema 2+

El organismo notificado N° 0099 AENOR ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de fabricación y del control de producción en fábrica y la continua vigilancia, verificación y evaluación del control de producción en fábrica y emitido el certificado de conformidad.

Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en la tabla.

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 3.

Firmado por y en nombre del fabricante por:

Merouane Lakehal
Dtor. Calidad y Medioambiente

Date: 01.10.2016

| Características esenciales | | Prestaciones | | Especificación técnica armonizada |
|--|-----------------------------|----------------------|------|-----------------------------------|
| Tolerancias dimensionales y de forma | Angulares | EN 10056-2 | | EN 10025-1:2004 |
| | UPE, UPN | EN 10279 | | |
| | Pletina / T | EN 10058 / EN 10055 | | |
| Límite elástico | Espesor nominal (mm) | Valores (Mpa) | | |
| | > ≤ | Min. | | |
| | 16 40 | 355 | | |
| Resistencia a la tracción | Espesor nominal (mm) | Valores (Mpa) | | |
| | ≥ ≤ | Min. | Max. | |
| | 3 40 | 470 | 630 | |
| Alargamiento | Espesor nominal (mm) | Valores (%) | | |
| | ≥ ≤ | Min. | | |
| | 3 40 | 22 | | |
| Resistencia a la flexión por choque | Espesor nominal (mm) | Valores (J) | | |
| | > ≤ | Min. | | |
| | 40 | 27 J a -20°C | | |
| Soldabilidad | Espesor nominal (mm) | Valores (%) | | |
| | > ≤ | NPD | | |
| | 16 | | | |
| | 16 40 | | | |
| Durabilidad (Composición química) | Espesor nominal (mm) | Valores (%) | | |
| | > ≤ | Min. | Max. | |
| | 40 | C: 0,16 S: 0,035 | | |
| | | Si: 0,50 N*:0,009 | | |
| | | P: 0,035 | | |
| Mn: 0,50 Mn: 1,50 | | | | |
| Cu: 0,25 Cu: 0,55 | | | | |
| Cr: 0,40 Cr: 0,80 | | | | |
| * Se permite superar los valores especificados siempre que por cada incremento de N del 0,001% el contenido máximo de P se reduzca en 0,005%. El contenido de N en el análisis de colada, no obstante, no podrá superar el 0,012%. El valor máx. exigido para el N no se aplica cuando la composición química presente un contenido mínimo de Al total del 0,020% o cuando existe una cantidad suficiente de otros elementos que fijan el N. | | | | |
| Adición de elementos fijadores de N: los aceros deben contener al menos uno de los elementos siguientes: Al total: 0,020%. Nb: 0,015-0,060%, V: 0,02-0,12%, Ti: 0,02-0,10%. Si estos elementos están combinados, al menos uno de ellos debe de estar presente en la cantidad mínima indicada. | | | | |
| Los aceros pueden contener como máximo un 0,65% de Ni. Los aceros pueden contener como máximo un 0,30% de Mo y un 0,15% de Zr. | | | | |
| Acero totalmente calmado con presencia de elementos que fijan el N en cantidades suficientes para fijar el N presente (por ejemplo min. 0,02% Al). | | | | |