



DE

LEISTUNGSERKLÄRUNG Nr. AMKA-05/01-CPR-2013-07-01

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: 1,0026 / S195T

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Rohre aus unlegiertem Stahl mit Eignung zum Schweißen und Gewindeschneiden S195T nach EN 10255:2004+A1:2007

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

in Anlagen für den Transport / Verteilung / Lagerung von Gas / Brennstoff zur Versorgung des Gebäudes Heizen / Kühlen-Systemen, von der externen Vorratsbehälter oder dem letzten Druckregler des Kessels / Heizung / Kühlung System (s) des Gebäudes.

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**ArcelorMittal Tubular Products Karviná a.s.
Rudé Armády 471, 733 23 Karviná-Hranice, Tschechische Republik
Phone: +420 596 391 430 Fax: +420 596 311 373
E-Mail: Lubomir.Cieslar@arcelormittal.com**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Nicht anwendbar

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 3

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

TÜV NORD Hamburg GmbH, Nr. 0045 hat
(gegebenenfalls Name und Kennnummer der notifizierten Stelle)

stellt anhand einer Typprüfung (auf der Grundlage der vom Hersteller gezogenen Stichprobe), einer Typberechnung, von Werttabellen oder von Unterlagen zur Produktbeschreibung den Produkttyp fest.

(Beschreibung der Aufgaben Dritter nach Anhang V)

nach dem System **System 3**

vorgenommen und Folgendes ausgestellt

Erklärte Leistung Nr. 1326WL48222

(Leistungsbeständigkeitsbescheinigung, Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle, Prüf-/Berechnungsberichte — soweit relevant)

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

Nicht anwendbar

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale | Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--------------------------------|--|--|
| Brandverhalten | EN 10255:2004, Abschnitt 8.7 | EN 10255:2004+A1:2007 |
| Streckgrenze | EN 10255:2004, Abschnitt 8.2 und Tabelle 1 | |
| Grenzabmaße | EN 10255:2004, Abschnitte 8.4.3 bis 8.4.6 | |
| Dichtheit: Gas und Flüssigkeit | EN 10255:2004, Abschnitt 8.5 | |
| Gefährliche Stoffe | EN 10255:2004, Abschnitt 8.6 | |
| Eignung zum Feuerverzinken | EN 10255:2004, Abschnitt 7.4 | |

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

ing. Lubomír Cieslar - Technischer Direktor


(Name und Funktion)

Karviná, 2013-07-01

(Ort und Datum der Ausstellung)



(Unterschrift)



ArcelorMittal ⁶
 ArcelorMittal Tubular Products Karviná a.s.
 Rudé armády č. 471
 733 23 Karviná-Hranice



ArcelorMittal

DE

LEISTUNGSERKLÄRUNG Nr. AMKA-03/01-CPR-2013-07-01

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **1,0039 / S235JRH**
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile für den Stahlbau S235JRH nach EN 10219-1:2006

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

in metallischen Strukturen oder in zusammengesetzten Metall und Beton verwendet werden.

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

ArcelorMittal Tubular Products Karviná a.s.
Rudé Armády 471, 733 23 Karviná-Hranice, Tschechische Republik
Phone: +420 596 391 430 Fax: +420 596 311 373
E-Mail: Lubomir.Cieslar@arcelormittal.com

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Nicht anwendbar

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Technický a Zkušební Ústav Stavební Praha, s.p., TZÚS, Nr. 1020 hat
(gegebenenfalls Name und Kennnummer der notifizierten Stelle)

i) Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle; ii) laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle.

(Beschreibung der Aufgaben Dritter nach Anhang V)

nach dem System **System 2+**

vorgenommen und Folgendes ausgestellt

Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 1020-CPD-070032301

(Leistungsbeständigkeitsbescheinigung, Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle, Prüf-/Berechnungsberichte — soweit relevant)

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

Nicht anwendbar

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale | Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--------------------------------|---|--|
| Grenzabmaße und Formtoleranzen | EN 10219-2:2006, Abschnitt 6 | EN 10219-1:2006 |
| Bruchdehnung | EN 10219-1:2006, Abschnitt 6.7.1, Tabellen A.3, B.4 und B.5 | |
| Zugfestigkeit und Streckgrenze | EN 10219-1:2006, Abschnitt 6.7.1, Tabellen A.3, B.4 und B.5 | |
| Kerbschlagarbeit | EN 10219-1:2006, Abschnitt 6.7.2, Tabellen A.3, B.4 und B.5 | |
| Schweißbarkeit, CEV | EN 10219-1:2006, Abschnitt 6.6, Tabellen A.1, B.1 und B.2 und | |
| Eignung zum Feuerverzinken | EN 10219-1:2006, Abschnitt 6.8.2 | |

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.


Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

ing. Lubomír Cieslar - Technischer Direktor
(Name und Funktion)

Karviná, 2013-07-01
(Ort und Datum der Ausstellung)

Cieslar
(Unterschrift)


ArcelorMittal 6
ArcelorMittal Tubular Products Karviná a.s.
 Rudé armády č. 471
 733 23 Karviná-Hranice



DE

LEISTUNGSERKLÄRUNG Nr. AMKA-03/04-CPR-2013-07-01

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: 1,0547 / S355J0H
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile für den Stahlbau S355J0H nach EN 10219-1:2006

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

in metallischen Strukturen oder in zusammengesetzten Metall und Beton verwendet werden.

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

ArcelorMittal Tubular Products Karviná a.s.
Rudé Armády 471, 733 23 Karviná-Hranice, Tschechische Republik
Phone: +420 596 391 430 Fax: +420 596 311 373
E-Mail: Lubomir.Cieslar@arcelormittal.com

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Nicht anwendbar

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Technický a Zkušební Ústav Stavební Praha, s.p., TZÚS, Nr. 1020 hat
(gegebenenfalls Name und Kennnummer der notifizierten Stelle)

i) Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle; ii) laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle.

(Beschreibung der Aufgaben Dritter nach Anhang V)

nach dem System System 2+

vorgenommen und Folgendes ausgestellt

Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 1020-CPD-070032301

(Leistungsbeständigkeitsbescheinigung, Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle, Prüf-/Berechnungsberichte — soweit relevant)

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

Nicht anwendbar

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale | Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--------------------------------|---|--|
| Grenzabmaße und Formtoleranzen | EN 10219-2:2006, Abschnitt 6 | EN 10219-1:2006 |
| Bruchdehnung | EN 10219-1:2006, Abschnitt 6.7.1, Tabellen A.3, B.4 und B.5 | |
| Zugfestigkeit und Streckgrenze | EN 10219-1:2006, Abschnitt 6.7.1, Tabellen A.3, B.4 und B.5 | |
| Kerbschlagarbeit | EN 10219-1:2006, Abschnitt 6.7.2, Tabellen A.3, B.4 und B.5 | |
| Schweißbeignung, CEV | EN 10219-1:2006, Abschnitt 6.6, Tabellen A.1, B.1 und B.2 und | |
| Eignung zum Feuerverzinken | EN 10219-1:2006, Abschnitt 6.8.2 | |

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

ing. Lubomír Cieslar - Technischer Direktor


(Name und Funktion)

Karviná, 2013-07-01

(Ort und Datum der Ausstellung)



(Unterschrift)



ArcelorMittal
 ArcelorMittal Tubular Products Karviná a.s.
 Rudé armády č. 471
 733 23 Karviná-Hranice



DE

LEISTUNGSERKLÄRUNG Nr. AMKA-03/05-CPR-2013-07-01

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: 1,0576 / S355J2H
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile für den Stahlbau S355J2H nach EN 10219-1:2006

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

in metallischen Strukturen oder in zusammengesetzten Metall und Beton verwendet werden.

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

ArcelorMittal Tubular Products Karviná a.s.
Rudé Armády 471, 733 23 Karviná-Hranice, Tschechische Republik
Phone: +420 596 391 430 Fax: +420 596 311 373
E-Mail: Lubomir.Cieslar@arcelormittal.com

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Nicht anwendbar

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Technický a Zkušební Ústav Stavební Praha, s.p., TZÚS, Nr. 1020 hat
(gegebenenfalls Name und Kennnummer der notifizierten Stelle)

i) Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle; ii) laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle.

(Beschreibung der Aufgaben Dritter nach Anhang V)

nach dem System

System 2+

vorgenommen und Folgendes ausgestellt

Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 1020-CPD-070032301

(Leistungsbeständigkeitsbescheinigung, Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle, Prüf-/Berechnungsberichte – soweit relevant)

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

Nicht anwendbar

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale | Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--------------------------------|---|--|
| Grenzabmaße und Formtoleranzen | EN 10219-2:2006, Abschnitt 6 | EN 10219-1:2006 |
| Bruchdehnung | EN 10219-1:2006, Abschnitt 6.7.1, Tabellen A.3, B.4 und B.5 | |
| Zugfestigkeit und Streckgrenze | EN 10219-1:2006, Abschnitt 6.7.1, Tabellen A.3, B.4 und B.5 | |
| Kerbschlagarbeit | EN 10219-1:2006, Abschnitt 6.7.2, Tabellen A.3, B.4 und B.5 | |
| Schweißbeignung, CEV | EN 10219-1:2006, Abschnitt 6.6, Tabellen A.1, B.1 und B.2 und | |
| Eignung zum Feuerverzinken | EN 10219-1:2006, Abschnitt 6.8.2 | |

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:


ing. Lubomír Cieslar - Technischer Direktor

(Name und Funktion)

Karviná, 2013-07-01

(Ort und Datum der Ausstellung)

Cieslar
 (Unterschrift)


 ArcelorMittal
 ArcelorMittal Tubular Products Karviná a.s.
 Rudé armády č. 471
 733 23 Karviná-Hranice

DE

LEISTUNGSERKLÄRUNG Nr. AMKA-02/01-CPR-2013-07-01

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: 1,0039 / S235JRH
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau S235JRH nach EN 10210-1:2006

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

in metallischen Strukturen oder in zusammengesetzten Metall und Beton verwendet werden.

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

ArcelorMittal Tubular Products Karviná a.s.
Rudé Armády 471, 733 23 Karviná-Hranice, Tschechische Republik
Phone: +420 596 391 430 Fax: +420 596 311 373
E-Mail: Lubomir.Cieslar@arcelormittal.com

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Nicht anwendbar

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Technický a Zkušební Ústav Stavební Praha, s.p., TZÚS, Nr. 1020 hat
(gegebenenfalls Name und Kennnummer der notifizierten Stelle)

i) Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle; ii) laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle.

(Beschreibung der Aufgaben Dritter nach Anhang V)

nach dem System System 2+

vorgenommen und Folgendes ausgestellt

Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 1020-CPD-070032297

(Leistungsbeständigkeitsbescheinigung, Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle, Prüf-/Berechnungsberichte — soweit relevant)

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

Nicht anwendbar

9. Erklärte Leistung


| Wesentliche Merkmale | Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--------------------------------|--|--|
| Grenzabmaße und Formtoleranzen | EN 10210-2:2006, Abschnitt 6 | EN 10210-1:2006 |
| Bruchdehnung | EN 10210-1:2006, Abschnitt 6.6.1, Tabellen A.3 und B.3 | |
| Zugfestigkeit und Streckgrenze | EN 10210-1:2006, Abschnitt 6.6.1, Tabellen A.3 und B.3 | |
| Kerbschlagarbeit | EN 10210-1:2006, Abschnitt 6.6.2, Tabellen A.3 und B.3 | |
| Schweißbeignung, CEV | EN 10210-1:2006, Abschnitt 6.5, Tabellen A.2 und B.2 und | |
| Eignung zum Feuerverzinken | EN 10210-1:2006, Abschnitt 6.7.2 | |

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

ing. Lubomír Cieslar - Technischer Direktor
(Name und Funktion)


 ArcelorMittal Tubular Products Karviná a.s.
 Rudě armády č. 471
 733 23 Karviná-Hranice

Karviná, 2013-07-01
(Ort und Datum der Ausstellung)

Cieslar
(Unterschrift)

DE

LEISTUNGSERKLÄRUNG Nr. AMKA-02/04-CPR-2013-07-01

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: 1,0547 / S355J0H

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau S355J0H nach EN 10210-1:2006

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

in metallischen Strukturen oder in zusammengesetzten Metall und Beton verwendet werden.

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

ArcelorMittal Tubular Products Karviná a.s.
Rudé Armády 471, 733 23 Karviná-Hranice, Tschechische Republik
Phone: +420 596 391 430 Fax: +420 596 311 373
E-Mail: Lubomir.Cieslar@arcelormittal.com

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Nicht anwendbar

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Technický a Zkušební Ústav Stavební Praha, s.p., TZÚS, Nr. 1020 hat
(gegebenenfalls Name und Kennnummer der notifizierten Stelle)

i) Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle; ii) laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle.

(Beschreibung der Aufgaben Dritter nach Anhang V)

nach dem System System 2+

vorgenommen und Folgendes ausgestellt

Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 1020-CPD-070032297

(Leistungsbeständigkeitsbescheinigung, Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle, Prüf-/Berechnungsberichte – soweit relevant)

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

Nicht anwendbar

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale | Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--------------------------------|--|--|
| Grenzabmaße und Formtoleranzen | EN 10210-2:2006, Abschnitt 6 | EN 10210-1:2006 |
| Bruchdehnung | EN 10210-1:2006, Abschnitt 6.6.1, Tabellen A.3 und B.3 | |
| Zugfestigkeit und Streckgrenze | EN 10210-1:2006, Abschnitt 6.6.1, Tabellen A.3 und B.3 | |
| Kerbschlagarbeit | EN 10210-1:2006, Abschnitt 6.6.2, Tabellen A.3 und B.3 | |
| Schweißeignung, CEV | EN 10210-1:2006, Abschnitt 6.5, Tabellen A.2 und B.2 und | |
| Eignung zum Feuerverzinken | EN 10210-1:2006, Abschnitt 6.7.2 | |

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

ing. Lubomír Cieslar - Technischer Direktor

(Name und Funktion)



ArcelorMittal

6
ArcelorMittal Tubular Products Karviná a.s.
Rudé armády č. 471
733 23 Karviná-Hranice

Karviná, 2013-07-01

(Ort und Datum der Ausstellung)


.....
(Unterschrift)



DE

LEISTUNGSERKLÄRUNG Nr. AMKA-02/05-CPR-2013-07-01

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: 1,0576 / S355J2H
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau S355J2H nach EN 10210-1:2006

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

in metallischen Strukturen oder in zusammengesetzten Metall und Beton verwendet werden.

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**ArcelorMittal Tubular Products Karviná a.s.
Rudé Armády 471, 733 23 Karviná-Hranice, Tschechische Republik
Phone: +420 596 391 430 Fax: +420 596 311 373
E-Mail: Lubomir.Cieslar@arcelormittal.com**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Nicht anwendbar

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Technický a Zkušební Ústav Stavební Praha, s.p., TZÚS, Nr. 1020 hat
(gegebenenfalls Name und Kennnummer der notifizierten Stelle)

i) Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle; ii) laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle.

(Beschreibung der Aufgaben Dritter nach Anhang V)

nach dem System **System 2+**

vorgenommen und Folgendes ausgestellt

Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 1020-CPD-070032297

(Leistungsbeständigkeitsbescheinigung, Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle, Prüf-/Berechnungsberichte — soweit relevant)

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

Nicht anwendbar
.....

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale | Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--------------------------------|--|--|
| Grenzabmaße und Formtoleranzen | EN 10210-2:2006, Abschnitt 6 | EN 10210-1:2006 |
| Bruchdehnung | EN 10210-1:2006, Abschnitt 6.6.1, Tabellen A.3 und B.3 | |
| Zugfestigkeit und Streckgrenze | EN 10210-1:2006, Abschnitt 6.6.1, Tabellen A.3 und B.3 | |
| Kerbschlagarbeit | EN 10210-1:2006, Abschnitt 6.6.2, Tabellen A.3 und B.3 | |
| Schweißbeignung, CEV | EN 10210-1:2006, Abschnitt 6.5, Tabellen A.2 und B.2 und | |
| Eignung zum Feuerverzinken | EN 10210-1:2006, Abschnitt 6.7.2 | |

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

ing. Lubomír Cieslar - Technischer Direktor
.....
(Name und Funktion)


 ArcelorMittal 6
 ArcelorMittal Tubular Products Karviná a.s.
 Rudé armády č. 471
 733 23 Karviná-Hranice

Karviná, 2013-07-01
.....
(Ort und Datum der Ausstellung)

Cieslar
.....
(Unterschrift)



DE

LEISTUNGSERKLÄRUNG Nr. AMKA-01/07-CPR-2013-07-01

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **1,0551 / S355JR**
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Kaltgewalzte Stahlprofile S355JR nach EN 10025-1:2004 / EN 10162:2003

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

in metallischen Strukturen oder in zusammengesetzten Metall und Beton verwendet werden.

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**ArcelorMittal Tubular Products Karviná a.s.
Rudé Armády 471, 733 23 Karviná-Hranice, Tschechische Republik
Phone: +420 596 391 430 Fax: +420 596 311 373
E-Mail: Lubomir.Cieslar@arcelormittal.com**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Nicht anwendbar

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Technický a Zkušební Ústav Stavební Praha, s.p., TZÚS, Nr. 1020 hat
(gegebenenfalls Name und Kennnummer der notifizierten Stelle)

i) Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle; ii) laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle.

(Beschreibung der Aufgaben Dritter nach Anhang V)

nach dem System

System 2+

vorgenommen und Folgendes ausgestellt

Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 1020-CPD-070030454-459

(Leistungsbeständigkeitsbescheinigung, Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle, Prüf-/Berechnungsberichte — soweit relevant)

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

Nicht anwendbar

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale | Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--------------------------------|---|--|
| Grenzabmaße und Formtoleranzen | EN 10025-1:2004, Abschnitt 7.7.1 | EN 10025-1:2004 |
| Bruchdehnung | EN 10025-1:2004, Abschnitt 7.3.1 | |
| Zugfestigkeit | EN 10025-1:2004, Abschnitt 7.3.1 | |
| Streckgrenze | EN 10025-1:2004, Abschnitt 7.3.1 | |
| Kerbschlagarbeit | EN 10025-1:2004, Abschnitte 7.3.1 und 7.3.2 | |
| Schweißeignung, CEV | EN 10025-1:2004, Abschnitte 7.2 und 7.4.1 | |
| Eignung zum Feuerverzinken | EN 10025-1:2004, Abschnitte 7.2 und 7.4.3 | |


10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

ing. Lubomír Cieslar - Technischer Direktor

(Name und Funktion)



ArcelorMittal

6

ArcelorMittal Tubular Products Karviná a.s.
Rudé armády č. 471
733 23 Karviná-Hranice

Karviná, 2013-07-01

(Ort und Datum der Ausstellung)

Lubomir Cieslar
(Unterschrift)

DE

LEISTUNGSERKLÄRUNG Nr. AMKA-01/01-CPR-2013-07-01

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: 1,0122 / S235JR
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Kaltgewalzte Stahlprofile S235JR nach EN 10025-1:2004 / EN 10162:2003

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

in metallischen Strukturen oder in zusammengesetzten Metall und Beton verwendet werden.

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

ArcelorMittal Tubular Products Karviná a.s.
Rudé Armády 471, 733 23 Karviná-Hranice, Tschechische Republik
Phone: +420 596 391 430 Fax: +420 596 311 373
E-Mail: Lubomir.Cieslar@arcelormittal.com

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Nicht anwendbar

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Technický a Zkušební Ústav Stavební Praha, s.p., TZÚS, Nr. 1020 hat
(gegebenenfalls Name und Kennnummer der notifizierten Stelle)

i) Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle; ii) laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle.

(Beschreibung der Aufgaben Dritter nach Anhang V)

nach dem System System 2+

vorgenommen und Folgendes ausgestellt

Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 1020-CPD-070030454-459

(Leistungsbeständigkeitsbescheinigung, Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle, Prüf-/Berechnungsberichte — soweit relevant)

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

Nicht anwendbar

9. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale | Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--------------------------------|---|--|
| Grenzabmaße und Formtoleranzen | EN 10025-1:2004, Abschnitt 7.7.1 | EN 10025-1:2004 |
| Bruchdehnung | EN 10025-1:2004, Abschnitt 7.3.1 | |
| Zugfestigkeit | EN 10025-1:2004, Abschnitt 7.3.1 | |
| Streckgrenze | EN 10025-1:2004, Abschnitt 7.3.1 | |
| Kerbschlagarbeit | EN 10025-1:2004, Abschnitte 7.3.1 und 7.3.2 | |
| Schweißseignung, CEV | EN 10025-1:2004, Abschnitte 7.2 und 7.4.1 | |
| Eignung zum Feuerverzinken | EN 10025-1:2004, Abschnitte 7.2 und 7.4.3 | |

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

ing. Lubomír Cieslar - Technischer Direktor

(Name und Funktion)

Karviná, 2013-07-01

(Ort und Datum der Ausstellung)



(Unterschrift)



ArcelorMittal

ArcelorMittal Tubular Products Karviná a.s.
Rudé armády č. 471
733 23 Karviná-Hranice