



TUBES ET PROFILS CREUX

TUBES SOUDÉS DE PRÉCISION NON DÉCALAMINÉS

Norme de référence : NF EN 10305-3 (ex XPA 49-646) pour les ronds

NF EN 10305-5 (ex XPA 49-646) pour les carrés et rectangles

Nuance courante : E220CR2

État de surface : S1 (non décalaminé)

RONDS

DIAMÈTRE mm	MASSE LINÉIQUE (kg/m)
	Épaisseur 1,5 mm
25	0,869
30	1,05
35	1,24
38	1,35
40	1,42
45	1,61
50	1,79
60	2,16
70	2,53

T ≤ 1,5 mm : ± 0,15 mm

T > 1,5 mm : ± 0,15 mm ou ± 0,35 mm

CARRÉS

DIMENSIONS mm	MASSE LINÉIQUE (kg/m)
	Épaisseur 1,5 mm
20 x 20	0,87
25 x 25	1,11
30 x 30	1,34
35 x 35	1,58
40 x 40	1,81
45 x 45	2,05
50 x 50	2,28

T ≤ 1,5 mm : ± 0,15 mm

T > 1,5 mm : ± 0,15 mm ou ± 0,35 mm

RECTANGLES

DIMENSIONS mm	MASSE LINÉIQUE (kg/m)
	Épaisseur 1,5 mm
35 x 20	1,22
40 x 27	1,51
50 x 30	1,81
60 x 30	2,05
80 x 40	2,75

T ≤ 1,5 mm : ± 0,15 mm

T > 1,5 mm : ± 0,15 mm ou ± 0,35 mm

Cordon de soudure : cordon intérieur non raclé

Longueur de livraison : 6,05 m

Extrémités : coupées perpendiculairement à l'axe du tube et non ébavurées

Contrôle d'étanchéité : non éprouvés, étanchéité non garantie

Possibilité de parachèvement : voir page 48